

PAINT
COATING
EQUIPMENT

SANOH NEWS

Paint & Coating Information

いつもお世話になっております。三王です。
SANOH NEWS Vol.17 をご覧いただきありがとうございます。
本号は「新年度販売促進号」です！
たくさんの使える情報をお届けしますのでよろしくお祈りします！

Vol.17 主な内容

セール品の紹介…メンテのすすめと数点ピックアップで紹介
スプレーガンメンテナンス…新連載その① ガントラブルを予防・解決！
DXについて…新連載その② 最近よく聞く言葉ですが、その意味は…？

春のセール

春のセール品は粉体塗装機、静電ガン、ポンプです
また、部品の品薄と作業手不足により
修理の予定が組みにくい事態が続いているため、
引き続き早めのメンテナンスも強くおすすめしています

メンテナンスのすすめ



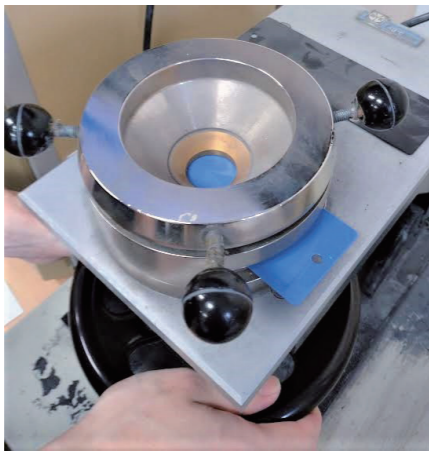
半導体やモーターなどの主要電機・電子機器部品の品薄感が継続しており、
修理部品の取り寄せに半年以上かかるものも散見され、機械の故障が発生した際に
速やかな修理対応ができないことが増えております。故障や不具合の発生による作
業停滞や遅延を避けるためにも、早めのメンテナンスをおすすめしております。
特に、乾燥炉や塗装ブース、コンプレッサーなどは故障してしまうと仕事が
止まってしまうため、定期的なメンテナンスの実施、バックアップ機の検討、
予備部品の確保などを推奨しています。

手軽にお手入れができるものとして、
コンプレッサーのセパレートフィルターや
乾燥炉・乾式ブースのフィルター類なども
取り揃えています。
この機会に交換を検討してみても
いかがでしょうか？
詳しくは担当営業へお問い合わせください！

粉体塗装機やポンプのおすすめは
見開きをチェック！！

JIS K 5600-5-2

塗膜物性検査試験④ 耐カップング性試験



専用の試験機に試験板を固定し、塗
装面の裏側から半球状の押し込み器を
0.2±0.1mm/Sの速さで押し込む
ことで試験板を変形させていきます。
塗装面が変形した時、どの程度で塗膜
に割れや剥がれが生じるかを評価する
試験です。

当社では厚さ 0.8mmの鋼板を用い
て、コナールPU(ポリエステル系)
・コナールHT(エポキシポリエステル系)は5mm以上等の規格で全製品
検査を行っています。

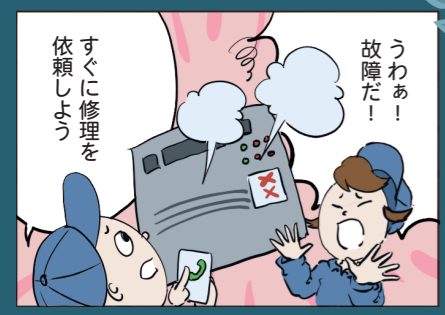


SANOHDGs

SANOH SDGs



埼玉県 SDGs パートナーの登録と草加商工
会議所に SDGs 活動宣言を登録しました。
今後、社用車の環境配慮型車両率アップ、
社会貢献活動団体への寄付の増額、
高齢者の雇用率アップに取り組んで
まいります。



日塗工色見本帳は1954年に第1版を発行
して以来、おおよそ2年毎に発行して
いたが、2023年4月に販売を予定して
いた2023年M版塗料標準色は製作を一時中止
されておりました。
この度、2024年6月にP版塗料用標準色
と改めて発行することになりました。
今回の版名の変更は、「M」は製作を一時中
止したため廃番、「N」及び「O」は他の見本
帳との混同を避けるための配慮から使用を控
えたものです。

日塗工 最新版 発刊日



編集後記
SANOH NEWS vol.17 をご覧いた
だきありがとうございます。編集
長です。本号のテーマカラーは菜
の花色です。春らしい色を探すと
黄色やピンクなど淡色になりが
ちなんで、テーマ淡色背景濃色に
チャレンジしてみました。5年目
ともなると、ほかの号との差別化
に一苦労です。皆様のおかげで長
く続いたからこそその贅沢な悩みで
すね。ありがとうございます。さ
て、今号のかくれんぼはどこかに
四つ葉のクローバーが？ぜひ探し
てみてください！







塗料・塗装資材の総合商社
小ロット溶剤調色 小ロット粉体製造
塗装機器・設備のコーディネート
化学で人と自然の共生する明日へ
www.san-oh-web.co.jp
info@san-oh-web.co.jp



株式会社 三王
本社 〒110-0001 東京都台東区谷中2-6-29
TEL:03-5842-1921 FAX:03-5842-1920
埼玉支店 〒340-0013 埼玉県草加市松江6-4-34
TEL:048-936-4981 FAX:048-931-8570
粉体事業所 〒340-0004 埼玉県草加市弁天4-17-18
TEL:048-931-2001 FAX:048-931-2141
SN-2023-04-017

スプレーガンメンテナンス ①

今回は現場で起こりがちなスプレーガンの不具合、パターン異常の原因と対策について紹介します。メーカーに修理を依頼しなくとも、こまめに手入れをすることで防げたり、治せたりするトラブルもたくさんあります。詳しい洗浄・メンテナンスの方法は次号以降解説していく予定です。

異常	考えられる原因	対処法
 塗料漏れ	・ノズル: 塗料ノズル&ニードルのシート不良、磨耗 ・ヘッド: 塗料ノズルの締め付け不良 ・グランドパッキン: 緩み、汚れ、パッキン磨耗	・異物除去、洗浄、傷の場合交換 ・ノズル締め付け、傷の場合交換 ・洗浄、調整、磨耗の場合交換
 塗料が出ない	・塗料カップの詰まり ・塗料カップの空気孔の詰まり ・塗料ノズルのつまり	・カップ通路の洗浄 ・空気孔の洗浄 ・塗料ノズルの洗浄
 噴射のばらつき (息切れ)	・塗料ノズルの取付不良 ・ニードルのグランドパッキン締め付け不良 ・塗料カップ取り付け不良 ・塗料カップ内の塗料不足	・塗料ノズル締め付け ・グランドパッキンを適切に調整 ・ジョイント締め付け確認 ・塗料を追加する
 空気が止まらない	・エアバルブに固形物がついている ・エアバルブの作動不良、シート不良	・エアバルブの清掃 ・傷の場合は部品交換
 片寄り	・空気キャップ、塗料ノズルの汚れ、傷	・空気キャップ、塗料ノズルの洗浄 ・傷の場合は部品交換
 中くびれ	・吹き付け空気圧が高すぎる ・塗料粘度が低すぎる	・エア圧を低く調節する ・塗料粘度を上げる ・塗料ノズルの口径を小さくする
 中高	・吹き付け空気圧が低すぎる ・塗料粘度が高すぎる	・エア圧を高く調節する ・塗料粘度を下げる ・塗料ノズルの口径を大きくする
 三日月	・空気キャップの汚れ、塗料詰まり ・空気キャップ角部の傷や変形	・空気キャップの洗浄 ・空気キャップ交換



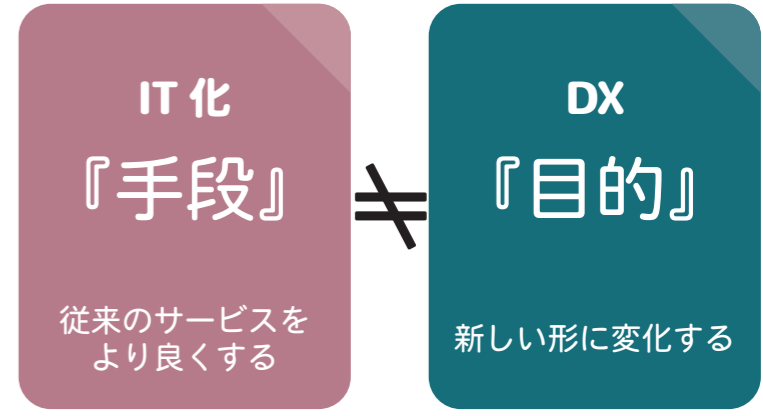
「DXの定義」 「DXとIT化の違い」

最近、テレビや新聞・雑誌紙面、Web上などでDX(デジタル・トランスフォーメーション)という言葉を見聞きする機会が増えています。DXは2004年にすでに提唱されていましたが、近年の新型コロナウイルスの感染拡大で注目が集まり、一気に経営のキーワードになりました。漠然とDXをイメージされている方も多いと思いますが、数回にわたって基本的なことからDXについて説明いたします。

まず、初回は「DXの定義」、「DXとIT(デジタル)化の違い」についてです。

経済産業省ではDXの意味として「企業がビジネス環境の激しい変化に対応し、データとデジタル技術を活用して、顧客や社会のニーズを基に、製品やサービス、ビジネスモデルを変革するとともに、業務そのものや、組織、プロセス、企業文化・風土を変革し、競争上の優位性を確立すること」と定義されています。

つまり、企業におけるIT(デジタル)技術の導入自体はDXとは言えません。なぜならIT(デジタル)技術は、変革のための「手段」とされているからです。では、DXとIT(デジタル)化の違いは何でしょう。



DXとIT(デジタル)化は同一視されがちですが、DXとIT(デジタル)化の関係は「目的と手段」と言えます。DXが企業の競争力向上が「目的」とされているのに対し、IT化は目的を達成するための「手段」という点に違いがあります。一般的にIT(デジタル)化は、アナログからデジタルへ置き換えられたツールといった解釈(量的変化)です。例えば、電話やFAX、書類などは、メールやチャット、ビデオ会議システムに置き換えられています。

つまり、物理世界で行われている業務フローをオンラインへ移行させたサービスがIT(デジタル)化です。対してDXは、データとIT(デジタル)技術を手段として用いたビジネスモデルの変革であり、人々に新たな価値を提供し競争優位を確立させ、企業競争力のアップを図り生産性の向上を高めること(質的変化)を意味します。

おすすめ商品紹介

春のセール品、粉体塗装機・ポンプ・スプレーガンの中から6品をピックアップしてご紹介します。それぞれの強みや特徴を比べてみてください。上げている以外にも取り扱いメーカーはありますので気になったらぜひ担当営業へお問い合わせください!

ANEST IWATA エアースプレーガン KIWAMI-1-13B10

高難度塗色に対応したスプレーガン。パターン内の膜厚、粒子が均一で近年増えているカラークリアーやガンメタリック、パールベース等に適応し、最適なウェット塗膜を実現。お客様目線をただひたすらに追求した『極み』



meiji エアースプレーガン FINER-FORCE

自動車補修専用スプレーガンで培った、高微粒化機構(MMFT)を圧送式に採用。ワイドパターンでありながら、少ない空気量で最適な微粒化を実現。ノズル口径は0.8/1.0/1.3の3種類。



エア静電ハンドガン HB5000 シリーズ

エア経路を可能な限り拡大し、ガン内部の圧力損失を低減。低い空気圧でも高い微粒化塗装が容易。世界最軽量設計(質量540g)とガンクリップの上に重心があるため、バランスに優れ長時間の作業も疲労感軽減。



WAGNER 粉体塗装ガン スプリント PEM-X

人間工学的なデザインでパウダー量を素早く調節。トリガーダブルフリックで別のミックスレシピに素早く変更。新ノズルは完璧なパウダークラウドで仕上げをより美しく。スライディングによりパターン調整も。



WAGNER エアコート静電ガン P28-40EAC・10

霧化された塗料粒子にガン先で静電印化する事で、被塗物に塗料粒子を効率よく塗着させ、さらにエアーをかけることによりエアーカーテンを形成。エアーコート流により塗料粒子の再微粒化を実現。



ニューマチックダイヤフラムポンプ PD40 シリーズ

ダイヤフラム式ポンプの採用により、パッキンの摩耗による塗料漏れがなく、高い安定性を獲得。塗料滞留部を極限までなくした構造により、色替え時における洗浄溶剤と廃塗料が大幅に削減できるため、VOC削減に貢献。



chocona RANKING チョコナ 人気色ランキング

2012年に販売を開始したペットボトル入り粉体塗料チョコナは、昨年2022年で発売10周年を迎えました。コナールトーンなど意匠性の追加や、1本ずつの販売をはじめると、改良を重ねつつたくさんのお客様にお使いいただいています。今回は2022年の出荷数をもとに、人気の色をランキング形式でご紹介します!

1st N-10 サテンブラック

汎用性の高いMONOよりシックなブラック。傷が目立ちにくいサテンで堂々の第一位。

2nd N-10 ブラック

1位に続きブラックの平滑タイプ。高級感のある圧膜が映える艶有。

3rd N-10 マットブラック

上位3位はブラックが独占。2位と同じ平滑でも艶消はしっとり上品。

4th キャンディトーンブラック

5th キャンディトーン銅

4位と同率5位はキャンディトーン。チョコナユーザーは難易度の高いカラークリアーへのチャレンジが多数!

