

私たちにおまかせください！

見えないところで三王を支える大きな2本の柱、溶剤調色工場と粉体工場のメンバーを紹介します！

粉体工場

私たちの工場は粉体塗料の製造において小ロット多色に特化した日本で(世界で?)唯一の工場です！若いメンバーと中堅が一丸となって粉体塗料を製造しています。フレキシブルに対応できる数多くのノウハウが盛り込まれた設備と、それらを管理し厳しく品質をチェックするスタッフにより、メイドインジャパンの高品質な粉体塗料をお届けします！



溶剤調色工場

こんにちは！いつも三王の溶剤調色をご利用いただきありがとうございます。現在溶剤調色のスタッフは計6名。そのうち調色歴30年以上のベテランが2名、そして昨年初の女性スタッフが加わりました！三王調色はCCM(コンピューターカラーマッチング)を使用し、職人の目だけではない確実かつ高精度な調色を行っています。メタリック・カラーイング・パールなどの難しい調色も承ります。ご相談ください！



高意匠性粉体塗料 ConalITone 見本帳

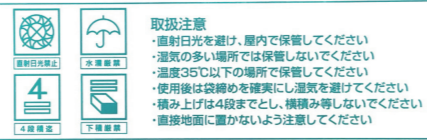
近日リリース！

高意匠性を求めるプロダクトに人気の模様塗料系シリーズです。これまでは都度個別に対応させていたおりましたが、間もなく見本帳が完成いたします。ハンマートーン、リンクルトーン、スネークトーン、キャンディートーン、アンティークトーン、テラトーン他、一部を除きConalIToneと同様5kgからの調色製造が可能です。



塗料のワンポイント

粉体塗料の取り扱いについて最近では夏という35度を超える日が当たり前になってきました。これからの時期特に気を付けなければいけないのが粉体塗料のブロッキングです。粉体塗料がブロッキングすると塗装機器内で詰まり等不具合が発生し、正しく粉体塗装が行えなくなってしまいます。当社では出荷前検査、自社配達中の配慮、週を跨いでの宅急便の発送禁止など万全を期しています。ユーザー様におかれましても粉体塗料お受け取り後は直射日光が当たらないようにご配慮いただき確実に35度以下で保管していただきますようお願いいたします。コナール粉体工場より

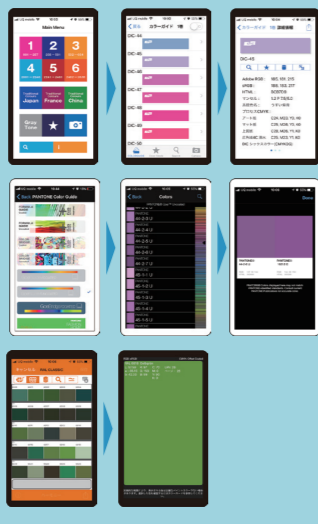


色にまつわるスマホアプリ

お仕事で活用できそうなスマホアプリは何か使ってますか？色票系アプリは出先で「どんな色だったか？」とちょっと確認するには便利だったりしますね！



海外系はRAL(ドイツ)の他にNCS(スウェーデン)のカラーチャートも。



色再現性からするといずれも画面上での目安として割り切る必要がありますが、他にも検索してみると、有料無料問わず測色系や配色系もいくつかありますね！気分転換に色遊びゲームなんかも。DLは自己責任で！

Chocona オンラインショップでは、ペットボトル入り粉体塗料「チョコナ」、お手軽粉体塗装ガン「コナールショット」、チョコナ100カラーカードを絶賛販売中です！高意匠性粉体塗料「コナールトーン」も加わり(一部除く)、ますます充実。ぜひ一度覗いてみてくださいね！
http://chocona.shop-pro.jp

環境省のVOC削減のてびき

VOC対策塗料としては、水系、ハイソリッド、粉体などの低溶剤塗料などがあります。環境省のホームページでも詳しく解説されています。

編集後記

今回からSanohNEWSの編集に参加しています、業務の人です。こうして無事にVol.2を刊行できたのはいつも三王を愛好いただいているお客様と協力してくださった社員皆様のおかげです。ありがとうございます！頑張ったので、たくさんの方に読んでいただけると嬉しいです。ご意見やご要望がございましたら、ご遠慮なくお知らせください！P.S.右と同じカタツムリがどこかに隠れています。みつけれますか？

PAINT
COATING
EQUIPMENT

SANOHNNEWS

Paint & Coating Information

Vol.2
2019.06

第二回 IPCOカンファレンス

令和になってから最初の大きな塗装業界イベント

2019(令和元)年5月10日に東京都立産業技術研究センターにて、第二回IPCOカンファレンスが行われました。

IPCO 一般社団法人 国際工業塗装高度化推進会議
International Promoting Council of Industrial Coating Association

IPCOは2007年に日本工業塗料協同組合連合会と日本塗料機械工業会により発足しました。正式名称は一般社団法人 国際工業塗装高度化推進会議。工業塗装の社会的地位・認知度の向上を図り、日本のものづくりに貢献し産業の発展に寄与することを目的としています。

IPCOってなに？

環境とIoT

第二回となる今回のテーマは

当社の代表がIPCO副理事長として実行委員長を務めさせていただきました。東京都立産業技術研究センター、日本塗料工業会、東京都環境局、IPCOによる講演に多くの方が聞き入っていました。地球環境に対してVOCを減らしていく塗装業界の責任に加え、不良をなくし生産効率と精度の向上、品質の安定化、自動化省力化などに可能性が高まるIoTの考え方を学びました。



◀お昼休憩中にはIoTテストベッド見学ツアーが開催されました。IoTを実際に工場に運用した場合の使用例などを見て回りました。



講演会場の後方には各社の展示スペースが設けられました。三王では、当社の高意匠性粉体塗料ConalIToneをご利用いただいているメーカー様より実際に塗装された製品をお借りして展示を行いました。

◀マグネシウム製無電源スピーカー「バイオン-Mg60」



美しい金属ジュエリー「BLOSSO」



塗料・塗装資材の総合商社
小ロット溶剤調色 小ロット粉体製造
塗装機器・設備のコーディネーター

化学で人と自然の共生する明日へ

www.san-oh-web.co.jp
info@san-oh-web.co.jp



株式会社 三王

本社 〒120-0005 東京都足立区綾瀬6-6-20
埼玉支店 〒340-0013 埼玉県草加市松江6-4-34
TEL:048-936-4981 FAX:048-931-8570
粉体事業所 〒340-0004 埼玉県草加市弁天4-17-18
TEL:048-931-2001 FAX:048-931-2141

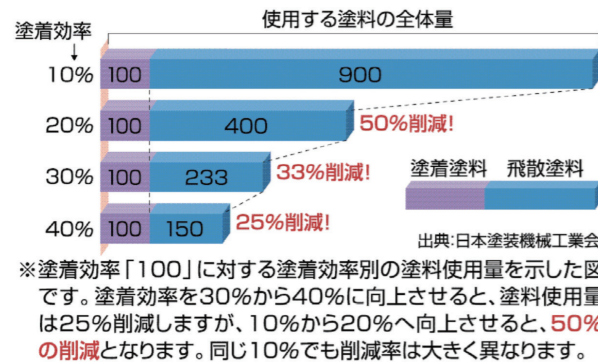


SN-2019-06-002

塗着効率のアップ = もうけ

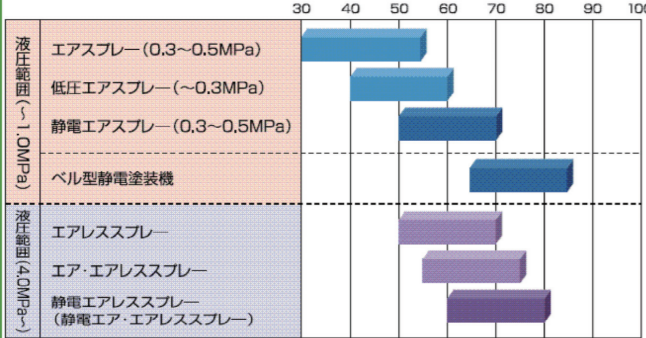
表紙のIPC0カンファレンスの中での講演でも提唱されているように溶剤塗装でVOCの削減を図るためには、いくつかの方法があります。そして塗装現場ですぐにできることとしては塗着効率のアップです。これは同時に塗装工場の「もうけ」に直結することです。下記の図表は、環境省のWEBサイトでも紹介されているCEMA塗装機械工業会の資料の抜粋ですが、ずばり！捨てている塗料を表した資料です。塗着効率50%の場合で1缶2万円の塗料なら1万円捨てています。皆様の工場はどのくらい塗料を捨てていますか？

塗着効率別の飛散塗料 (VOCとロス分) の関係



出展: CEMA日本塗装機械工業会

スプレーガンの種類と塗着効率の関係



増税前に導入しておきたい塗装機器



◆◆◆ 静電ハンドガン ◆◆◆

塗着効率アップの方法としては、まずは吐出量管理、膜厚管理、ガン運びなどの塗装工程の見直しが必要です。そして塗装機として効果が高いのはやはり静電ガンではないでしょうか？ 一般的なスプレーガンと比較して、20~30%の向上が見込めます。「昔やってみただけ使いづらくて」という方も多いと思いますが、現在の静電ガンは各メーカー大きな進化を遂げており、物理的な軽量化やガンバランスの改善に加え、静電のコントロールも秀逸で塗料の着きまわりがよく塗装時間が短くなるため、コツをつかめば結果的に疲労が軽減されるという声もよく聞きます。電源ケーブルやコントローラーがいらぬエアタービンタイプも3メーカー揃って、よりお手軽に静電ガンが導入できます。各メーカー共デモが可能ですのでお気軽にお声がけください！



写真は一例です。



◆◆◆ 粉体ハンドガンユニット ◆◆◆



粉体塗装は文句なしにVOC対応塗装です。環境省もVOC対策として粉体塗装への切り替えを推奨しています。そんな粉体塗装機も供給方法を見直して、効率アップを検討されるものではないでしょうか？ 使い勝手が良さそうなので、当初は塗料BOXからの直接吸い上げ式を導入される工場が多いと思います。しかしこのタイプは簡易流動+負圧で吸い上げることから、吐出が不安定になりがちで「塗装に集中できない」といった声もよく聞きます。もしプライマーなど継続的な固定色がある場合は、粉体供給本来の流動タンク式をその色専用として別途用意した方が色替え作業も不要で、結果的に効率上がるケースもあります。さらに攪拌式のホッパータンクタイプであれば、安定吐出かつ少量でも最後まで塗料が使える上、慣れると想像以上に色替えがスムーズです。塗装製品や環境によって一概には言えませんが、長く粉体塗装を行なっていて、見極める目を培った工場さんほど、このタイプが選ばれているようです。次に粉体塗装機を検討される場合は、あらためて供給方法を再確認してみたいはいかがでしょうか。

◆◆◆ コンプレッサー ◆◆◆

コンプレッサーはお元気ですか？



溶剤塗装でも粉体塗装でも圧縮空気がなくては塗装が成り立ちません。コンプレッサーの調子が悪くなって慌てて業者を手配しようとしても、現実的にはなかなか希望通りに修理はできません。コンプレッサーが止まってしまつては下手をすると数日間一切の作業ができなくなりますので、塗装工場の場合死活問題になってしまいます。コンプレッサー2台持ちで交互運転させられればBESTですが、日頃の点検に加え自動車の車検同様に定期的なメンテナンスを実施することがとても大切です。また古くなったコンプレッサーは効率も悪くエネルギーロスも生じているものも多くあります。最新のコンプレッサーにすることで、大幅な省エネ効果が出ることはもちろんですが、低騒音、低振動なども十分期待できます。早めの対策を！



熱中症対策はおすすめですか！？ 夏前のオススメ

気化式冷風機

在庫わずか！

静岡製機(信頼の日本製)

- ・圧倒的な風速と到達距離で**広範囲**に！
- ・水で冷風。スポットエアコンのように**排熱が出ません！**
- ・**体感温度**を程よく低下、暑いほど効果があります！
- ・消費電力は2口スポットエアコンの**1/7!**
- ・簡単メンテナンスで長く使える！

冷えないから、カラダにやさしくこころよい

気化式冷風機 RKF 506

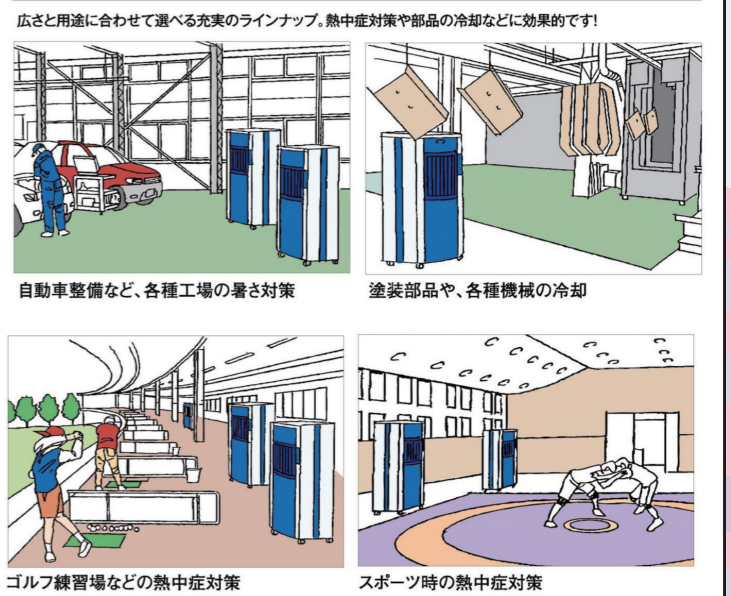
圧倒的な涼感 大風量

4~6人用 日本国内生産

冷風分布図 涼風到達 12m

冷風分布図は、無風・障害のない条件で測定したものです。

広さと用途に合わせて様々なシーンで大活躍 RKF series



当社粉体工場でも昨年より導入！
おすすめ！

塗着効率のUP

VOC 削減

塗装コスト 低減

地球環境 保護に貢献

もうけ！

塗着効率が上がると、直接材料コストが下がるだけでなく、間接的にはブースやフィルター、ファンや排気ダクトの汚れが減り、設備メンテコストも大きく下がることが期待でき、良いことづくめです。しいてマイナス面を上げるなら塗料販売店と塗料メーカーの売り上げが下がることですね！これも地球環境とおお客様の利益のためなら当然○です！